



KW SERIES
K-80 System **NT-1200**
NT-1200 [エヌティートゥエルブハンドレッド]

唯一無二の ナイロン注型装置

新しいスタンダードの誕生です。



3NI-NYLON KWシリーズは
「川崎ものづくりブランド」認定製品です。

KW SERIES K-80 SYSTEM "NT-1200"

PATENTS

No:6396619
No:6543648

ナイロン注型をもっと簡単に

高強度で高耐熱のナイロン注型を可能にした画期的ソリューション。装置・原料・型までトータルサポート。



難しいとされていた現場重合は数値入力で自動化を実現しました。

- ① **WT-10L** MU-3L をバッチ毎に最適な環境にする為の洗浄材タンクです。KW-100C でキャスト毎に自動洗浄します。
- ② **MODULE 4L** KW-100A・KW-100B (ナイロン6モノマー原料) の管理や計量を行う装置です。一般的なウレタン注型作業に必要な予備脱泡などは不要です。
- ③ **MU-3L** KW-100 を最適に混合吐出する装置です。
- ④ **K-80 CONTROLLER** システム全体をコントロールする操作盤です。
- ⑤ **NT-1200** 通常 3000 t クラスの成形機を使用する大型製品をシリコン型を用いて真空注型可能です。

金型不要のシリコンゴム型。 マスターモデルの制約なし。

成形型製作に常温環境で取り扱えるシリコンを採用。型概念に縛られないので3Dプリンタ製作品でもマスターモデルとして扱えます。



シリコンゴム型に最適な ナイロン6モノマー原料。

NT-1200で最高のパフォーマンスを発揮できるように開発された真空注型材料。唯一の熱可塑性ナイロン6モノマー原料(PA6)でハイスpek的なナイロン成形品の完成です。



ウレタン・ナイロン注型による条件比較表 ※乾燥時の測定値 ※測定値は参考値であり保証値ではありません。

項目	ウレタン注型	ナイロン注型
型 温	60℃～70℃	140℃～160℃
樹脂 温	30℃～40℃	95℃～105℃
可 使 時 間	5分	1分30秒
硬 化 条 件	60℃～70℃×60分	140℃～160℃×5分
G F 混 合	X	O
粘度 (mPa・s)	約1200mPa・s (25℃)	約1mPa・s (69℃～)
曲げ強さ (MPa)	108	124
曲げ弾性率 (MPa)	2410	3320
荷重たわみ温度 (1.820MPa)	80℃	177℃



機能部品や自動車実用試験部品でも多数の実績を誇ります。
また少量生産の量産品等にも安心してご活用頂けます。

品名: KW SERIES K-80 SYSTEM NT-1200 | 品番: NT-1200-04 ※モデルにより一部、外観が異なります。 | 外形寸法: 本体 2500×2140×1265mm ポンプ 980×550×900mm | 重量: 本体 15,000kg ポンプ 150kg | 電源電圧: 200V/75A | 最大注型容量: 1000×800×500

